

SOLDADURA TIG, MIG/MAG Y ELECTRODO. INTERPRETACION DE PLANOS

OBJETIVO GENERAL:

- Al término del curso el participante tendrá el conocimiento para la aplicación de soldadura básica, cordones y uniones, con los amperaje, higiene y seguridad recomendados, así como todos aquellos que deseen adquirir habilidades iniciales en soldadura.

Al final de la acción de formación, el alumno habrá adquirido los conceptos teóricos básicos y las habilidades prácticas necesarias para el proceso de soldadura.

CONTENIDOS

1. Introducción a la tecnología del soldeo
2. La soldadura eléctrica
3. Fuentes de Energía para el soldeo por Arco
4. Uniones de soldadas y técnicas de soldeo
5. Simbolización de las soldaduras
6. Seguridad e Higiene
7. Procesos de corte y resanado
8. Soldero por Arco con Electrodo revestidos
9. Soldero TIG
10. Soldero MIG/MAG
11. Soldero por resistencia
12. Soldero fuerte y blando
13. Obtención de los productos metálicos
14. Ensayos y propiedades mecánicas
15. Introducción a la soldabilidad
16. Tensiones y deformaciones durante el soldeo
17. Aceros de carbono
18. Aceros de baja aleación
19. Níquel y sus aleaciones
20. Cobre y sus Aleaciones
21. Titanio y sus Aleaciones
22. Imperfecciones de las uniones soldadas
23. Control de Calidad de las contracciones soldadas
24. Cualificación de los soldadores
25. Interpretación de planos de máquinas industriales
26. Materiales rodamientos, realización de roscas
27. Materiales de chapas y tubos, vigas
28. Desarrollar y medir diámetros
29. Motores y piezas mecánicas
30. PRÁCTICA de cada uno de sus puntos.